

SATAjet® X 5500 HVLP Lackierpistolen

Revolutionäres SATA X-Düsen-system mit zwei Strahlformen



HVLP steht für **H**igh **V**olume **L**ow **P**ressure; es ist die Bezeichnung für ein international anerkanntes Niederdruckverfahren. Der Düseninnendruck liegt bei HVLP-Lackierpistolen bei maximal 0,7 bar, wodurch eine Übertragungsrate von deutlich über 65 % erzielt wird. Der höhere Luftverbrauch wirkt sich praktisch nicht auf die Wirtschaftlichkeit einer HVLP-Lackierpistole aus. Die Einsparung an teurem Lackmaterial überwiegt bei weitem die geringen Mehrkosten durch den höheren Luftverbrauch.

SATAjet® X 5500 HVLP Lackierpistole Standard & Digital

Die neue **SATAjet X 5500 Lackierpistole mit Drehgelenk** und dem revolutionären SATA X-Düsen-system wird die Lackierbranche verändern. Revolutionär: Erstmals gibt es ein Düsen-system, das pro Düsen-größe **zwei Strahlformen** ermöglicht. Gestreckt und oval. In allen Düsen-größen. Das breiteste Düsen-spektrum jemals. Für unglaublich viele Möglichkeiten. Für unterschiedlichste Lackierer. Für unterschiedlichste Lacksysteme und Klimabedingungen. Für unterschiedlichste Objekte. Mit einer Lackierpistole, wahlweise in Standardausführung oder mit digitaler Anzeige.

Luftverbrauch bei 2,0 bar:	430 NI/min (15,2 cfm)
Eingangsdruck / Einsatzbereich:	0,5 – 2,4 bar, HVLP max. 2,0 bar
Maximale Betriebstemperatur:	50 °C
Spritzabstand / Einsatzbereich:	10 – 21 cm, (empf. 10 – 15 cm)
Luftanschluss:	1/4" (Außengewinde)
Düsen-größe: I-Düse / O-Düse:	1,0 – 1,5



- **Revolutionär:** Die Zerstäubung der X-Düsen setzt neue Maßstäbe
- **Spürbar leiser:** Reduzierte Lautstärke durch **Flüsterdüse™**
- **Individuell:** Passend für jede Applikation, Eigenschaft des Lackiersystems oder Lackiergewohnheit (Arbeitsgeschwindigkeit / Kontrolle)
- **Präzise:** Optimierte Materialverteilung für eine gleichmäßigere und feinere Zerstäubung in beiden Strahlenvarianten
- **Wartungsarm:** Einfachere und schnellere Reinigung möglich, da kein Luftverteilterring erforderlich
- **Logisch:** Konstante Strahl-dimensionen bei allen Düsen-größen mit gleichmäßig steigendem Materialdurchsatz
- **Effizient:** Bei gleicher Applikationsweise ist eine erhebliche Materialeinsparung möglich

Die I-Düsen:

haben eine gestreckte Strahlform mit einer kurzen Auslaufzone und einen trockneren Strahlkern, der sich ideal für eine **geringere Applikationsgeschwindigkeit** eignet und beim Lackieren optimale Kontrolle bietet. Die **Schichtstärke pro Spritzgang** ist bei gleicher Düsen-größe im Vergleich zu einer O-Düse **etwas geringer**.

Die O-Düsen:

haben eine ovale Strahlform mit einer größeren Auslaufzone sowie einen nassen Strahlkern, der sich für **höhere Applikationsgeschwindigkeit** eignet, jedoch etwas weniger Kontrolle beim Lackieren bietet. Die **Schichtstärke pro Spritzgang** ist bei gleicher Düsen-größe im Vergleich zu einer I-Düse **etwas höher**.

Art.-Nr.	I-Düse	Preis €
Standard Pistole, + 0,6 l + 0,9 l RPS-Becher, mit Drehgelenk		
SA-1061895	1,1	428,00 €
SA-1067330	1,2	428,00 €
SA-1067314	1,3	428,00 €
SA-1061910	1,4	428,00 €
SA-1061928	1,5	428,00 €

Art.-Nr.	O-Düse	Preis €
Standard Pistole, + 0,6 l + 0,9 l RPS-Becher, mit Drehgelenk		
SA-1061936	1,1	428,00 €
SA-1067322	1,2	428,00 €
SA-1067306	1,3	428,00 €
SA-1061960	1,4	428,00 €
SA-1061978	1,5	428,00 €

Art.-Nr.	I-Düse	Preis €
I-Düsen-satz für Standard & Digital		
SA-1063619	1,1	146,00 €
SA-1063627	1,2	146,00 €
SA-1063635	1,3	146,00 €
SA-1063651	1,4	146,00 €
SA-1063669	1,5	146,00 €

Art.-Nr.	I-Düse	Preis €
Digital Pistole, + 0,6 l + 0,9 l RPS-Becher, mit Drehgelenk		
SA-1061994	1,1	537,00 €
SA-1067372	1,2	537,00 €
SA-1067356	1,3	537,00 €
SA-1062033	1,4	537,00 €
SA-1062067	1,5	537,00 €

Art.-Nr.	O-Düse	Preis €
Digital Pistole, + 0,6 l + 0,9 l RPS-Becher, mit Drehgelenk		
SA-1062075	1,1	537,00 €
SA-1067364	1,2	537,00 €
SA-1067348	1,3	537,00 €
SA-1062158	1,4	537,00 €
SA-1062166	1,5	537,00 €

Art.-Nr.	O-Düse	Preis €
O-Düsen-satz für Standard & Digital		
SA-1063677	1,1	146,00 €
SA-1063685	1,2	146,00 €
SA-1063643	1,3	146,00 €
SA-1063693	1,4	146,00 €
SA-1063700	1,5	146,00 €