OK-STEINL
Schleifmittel • Schleifmaschinen • Lackierbedarf

• FON: +49 (0) 96 26 / 92 93 20
• FAX: +49 (0) 96 26 / 92 93 220
• E-Mail: mail@ok-steinl.de
• Internet: www.ok-steinl.de

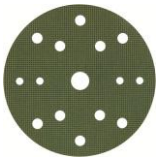
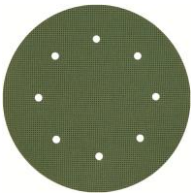
MAXCUT Klett-Schleifscheiben Ø 152 mm / 203 mm

KOVAX Klett-Schleifscheiben für den aggressiven Grobschliff mit höchstem Abtrag, Mohs-Härte 9,8! Ideal für sehr harten Untergrund, wie z. B. Metall, Edelstahl, Stein, Hartholz, Spachtel und das Schleifen von Blech vor dem Lackieren.

Träger: **Papier**
Korn: **Korund (Aluminiumoxid)**
Haftung: **Klett**

Zoom

KOVAX MAXCUT Schleifscheiben sind mit speziell gehärteten Aluminiumoxidkörnern ausgestattet, die auf der Härteskala von Mohs einen Wert von 9.8 erreichen. Verglichen mit synthetischen Diamanent, die mit einem Wert von 10 als härtestes Mineral gelten, gehören die ***MAXCUT*** Körner somit zu den härtesten Mineralien. Demzufolge ist ***MAXCUT*** besonders gut für die extremsten Schleifarbeiten geeignet. Dank der offenen Struktur wird ein Zusetzen der Schleifscheibe verhindert. 4 bis 10-fache Standzeit!

Art.-Nr.	Ø mm	Korn	Loch	Preis € / VKE
VKE = 50 Stück				
KX-MAX410060	**Ø 152**	**60**	*ohne*	38,50 €
KX-MAX410080	**Ø 152**	**80**	*ohne*	36,10 €
KX-MAX410120	**Ø 152**	**120**	*ohne*	33,70 €
KX-MAX410180	**Ø 152**	**180**	*ohne*	33,70 €
VKE = 50 Stück				
KX-MAX210060	**Ø 152**	**60**	7-Loch	39,10 €
KX-MAX210080	**Ø 152**	**80**	7-Loch	36,70 €
KX-MAX210120	**Ø 152**	**120**	7-Loch	34,30 €
KX-MAX210180	**Ø 152**	**180**	7-Loch	34,30 €

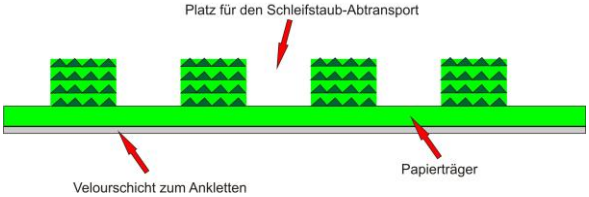
Art.-Nr.	Ø mm	Korn	Loch	Preis € / VKE
VKE = 50 Stück				
KX-MAXH10060	**Ø 152**	**60**	15-Loch	39,10 €
KX-MAXH10080	**Ø 152**	**80**	15-Loch	36,70 €
KX-MAXH10120	**Ø 152**	**120**	15-Loch	34,30 €
KX-MAXH10180	**Ø 152**	**180**	15-Loch	34,30 €
VKE = 50 Stück				
KX-MAXS60060	**Ø 203**	**60**	8-Loch	64,60 €
KX-MAXS60080	**Ø 203**	**80**	8-Loch	60,90 €
KX-MAXS60120	**Ø 203**	**120**	8-Loch	57,00 €

Mit ***MAXCUT*** können auch schmierende Untergründe, wie **ALU** ohne Zusetzen der Schleifscheiben geschliffen werden.
Tipp: Bei Thermoplasten ist es sinnvoll, die Absaugung zu verwenden, da durch den Luftstrom eine Kühlung der Oberfläche erfolgt. → ***siehe Funktionsschema***

Die gleichmäßige Schleifleistung bleibt sehr lange erhalten, da sich die hohen Schleifpunkte nach und nach abnutzen und immer neues, scharfes Schleifmittel zur Verfügung steht. Das bedeutet, dass bis zuletzt ein hoher, gleichmäßiger Abtrag erfolgt. (Bei herkömmlichen Schleifscheiben wird die Schleifleistung kontinuierlich geringer)

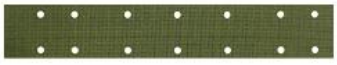
Durch die hohe Strukturfestigkeit der Schleifpunkte können auch harte Untergründe, wie Stein, Metalle und Hartholz effektiv geschliffen werden. Eine gute und wirtschaftliche Alternative zu MIRKA ABRANET.

Funktionsschema von MAXCUT:



MAXCUT Ø 125 mm → **Seite 3.037**

MAXCUT – Feilenstreifen 70 x 410 mm
→ **Seite 3.108**



Tipp: Schleifen mit MAXCUT, dass die Funken fliegen.

MAXCUT 152 mm auf Winkelschleifern für die Blechbearbeitung vor dem Beschichten einsetzen.

Für stark gewölbte Teile verwendet man den **PUR Stützteller RL-STP03**, für geringer gewölbte Teile den **PUR Stützteller RL-STP04**.

Alle Stützteller haben auf der Rückseite eine Klettung, passend für 152 mm MAXCUT-Schleifscheiben.
→ **OK-STEINL Katalog Seite 3.079**

RL-STP04

RL-STP03