












Anwendungsempfehlung – **SATA** Lackierpistolen I

Pistolen-Type	Anwendungsbereich	Funktionsweise
SATAjet 5000 B RP / HVLP Seiten S. 1.000 / 1.002 	Applikation von Decklacken für höchste Oberflächenqualität beim Lackieren von z. B. Kfz, Nfz, Möbeln, Yachten oder hochwertigen Industrieteilen mit allen Lacksystemen	<ul style="list-style-type: none"> • Siehe SATAjet 4000 B
SATAjet 4000 B RP / HVLP Seiten S. 1.000 A / 1.002 A 	Applikation von Decklacken mit höchsten Ansprüchen an die Lackierung hinsichtlich Brillanz, Verlauf, Ganzgrad und Farbtongenauigkeit. Bevorzugter Einsatz in der Kfz-Lackierung, beim Tischler, Innenausbau und in der Möbelindustrie.	<ul style="list-style-type: none"> • Zerstäubungsverfahren wahlweise HVLP-Niederdruck bzw. optimierter Hochdruck RP • R / B – Regulierung • Materialmengenregulierung • Druckluftmikrometer • Mehrwegbecher mit QCC-Bajonettanschluss oder RPS-Einwegbecher • Optional: integr. Digitale Eingangsdruckmessung
SATAjet 3000 K RP / HVLP Seiten S. 1.000 B / 1.002 B 	Anwendungsbereich wie SATAjet 4000 B, jedoch bevorzugt für Größenflächenlackierung, z. B. Nfz-Lackierung bzw. Verarbeitung von Strukturlacken mittels Druckluftzerstäubung	<ul style="list-style-type: none"> • Druckgespeist in Verbindung mit Farbdruckgefäßen oder Niederdruckpumpen, z. B. SATA vario top spray • Funktionselemente wie SATAjet 4000 B
SATAjet 3000 K spray mix  Seiten S. 1.012 B	Größenflächenlackierung in der Holzindustrie und Metallverarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> • Hochdruckgespeist bis 250 bar in Verbindung mit Höchstdruckpumpen • R / B – Regulierung • Druckluftmikrometer
SATAjet 1000 B (LIGNUM) RP / HVLP Seiten S. 1.000 D / 1.002 D 	Applikation unterschiedlicher Medien und Grundierungen, Lacken über Klebstoffe, Trennmittel in Handwerk und Industrie. Lackierpistole mit umfangreichen Zubehör, wie z. B. Verlängerungen, Dralldüsen und Schlitzdüsen	<ul style="list-style-type: none"> • Zerstäubungsverfahren wahlweise HVLP-Niederdruck bzw. optimierter Hochdruck RP • R / B – Regulierung • Materialmengenregulierung • Druckluftmikrometer • Mehrwegbecher mit QCC-Bajonettanschluss
SATAjet 1000 K RP / HVLP Seiten S. 1.000 C / 1.002 C 	Anwendungsbereich wie SATAjet 1000 B, jedoch bevorzugt für Größenflächenbeschichtung	<ul style="list-style-type: none"> • Druckgespeist in Verbindung mit Hochdruckgefäßen oder Niederdruck-Pumpen, z. B. SATA vario top spray • Funktionselemente wie SATAjet 1000 B

Anwendungsempfehlung – **SATA** Lackierpistolen II

Pistolen-Type	Anwendungsbereich	Funktionsweise
<p>SATAjet 100 B F RP / HVLP Seiten S. 1.000 E / 1.002 E</p> 	<p>Verarbeitung von Füllern und Grundmaterialien in Handwerk und Industrie</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Zerstäubungsverfahren wahlweise HVLP-Niederdruck bzw. optimierter Hochdruck RP • R / B-Regulierung • Materialmengenregulierung • Druckluftmikrometer • Mehrwegbecher mit QCC-Anschluss
<p>SATAjet 100 B P Seiten S. 1.012</p> 	<p>Verarbeitung von Polyesterfüller und Spritzspachtel</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hochdruckpistole mit gekürzten Luftdüsen-Hörnern ohne Druckluftmikrometer • Funktionselemente wie • SATAjet 100 B, jedoch ohne Druckluftmikrometer
<p>SATAmijet 4400 B RP / HVLP Seite S. 1.000 F / 1.002 F</p> 	<p>Lackpistole für kleinere Flächen und schwer zugängliche Stellen in Handwerk und Industrie. Auch bestens geeignet zum Trennmittelauftrag.</p> <p>Spezielle SR-Düsensätze für Kleinreparaturen (Spot Repair) in der Fahrzeuglackierung.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Zerstäubungsverfahren wahlweise HVLP-Niederdruck bzw. optimierter Hochdruck RP • R / B – Regulierung • Materialmengenregulierung • Druckluftmikrometer • Mehrwegbecher mit QCC-Bajonettanschluss oder RPS-Einwegbecher • Spezielle Spot-Repair-Düsen SR
<p>SATAjet 20 B</p>  <p>Seite S. 1.011</p>	<p>Lackierpistole für Dekor-Lackierungen in Handwerk und Industrie.</p> <p>Schriftenmalerei, Patinierarbeiten.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ausschließlich Rundstrahl-Düsen • Mehrwegbecher • Design-Set im Koffer mit viel Zubehör
<p>SATAjet spray master RP Seiten S. 1.002 G</p> 	<p>Verarbeitung hoch viskoser Materialien in kleinen Mengen.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Optimierter Hochdruck RP • Druckbeaufschlagter Fließbecher mit Druckregelventil