

## SATAjet X HVLP 5500 Phaser

Das perfekte Werkzeug für ganz besondere Momente!



**HVLP** steht für **H**igh **V**olume **L**ow **P**ressure; es ist die Bezeichnung für ein international anerkanntes Niederdruckverfahren. Der Düseninnendruck liegt bei HVLP-Lackierpistolen bei maximal 0,7 bar, wodurch eine Übertragungsrate von deutlich über 65% erzielt wird. Der höhere Luftverbrauch wirkt sich praktisch nicht auf die Wirtschaftlichkeit einer HVLP-Lackierpistole aus. Die Einsparung an teurem Lackmaterial überwiegt bei weitem die geringen Mehrkosten durch den höheren Luftverbrauch.

<b>Empfohlener Luft-Eingangsfleißdruck:</b>	2,0 bar
<b>Luft Eingangsfleißdruck / Einsatzbereich:</b>	0,5 – 2,4 bar
<b>Empfohlener Lackierabstand:</b>	10 – 15 cm
<b>Luftbedarf:</b>	430 NI/min
<b>Düsengröße: I- und O-Düsen</b>	1,2 I/O, 1,3 I/O, 1,4 I/O



Die **PHASER Lackierpistole** wurde mit ihrer besonderen Optik, besonderen Materialien und einem besonderen Konzept für Ihre ganz besonderen Projekte entwickelt. Das ungewöhnlich elegante Design entstand in Zusammenarbeit mit dem Porsche Design Studio.

Technisch ist die **PHASER** identisch mit dem Topmodell **SATAjet X 5500**. Sie verfügt über das gleiche Düsenkonzept und weist auch alle weiteren überzeugenden Features auf, die die SATAjet X 5500 zur herausragenden Lackierpistole machen.

Design in Perfektion by Porsche

Die **extra sparsame SATAjet® X 5500 PHASER™ HVLP** Lackierpistole verfügt über das neue **X-Düsenkonzept** mit **zwei Strahlformen, I- und O-Düsen, in allen Düsengrößen.**

SATAjet® X 5500 HVLP → siehe Seite 1.000

### Revolutionär. Sparsam. Leise. Wirtschaftlich.

Die **SATAjet X 5500** ist die SATA Lackierpistole für den anspruchsvollen Profi. Mit dem X-Düsenkonzept sind Lackierer allen Lacksystemen und Verarbeitungsempfehlungen gewachsen. Darüber hinaus reduziert die Flüsterdüse spürbar die Lautstärke und gibt Lackierern ein weicherer, angenehmerer Lackiergefühl.

- Wartungsarm: Kein Luftverteillerring erforderlich
- Konstante Strahldimensionen bei allen Düsengrößen mit gleichmäßig steigendem Materialdurchsatz
- Effizient: Erhebliche Materialeinsparung bei gleicher Applikationsweise

Der Spritzstrahl bleibt über die ganze Höhe absolut gleichmäßig. Er besitzt klar definierte Auslaufzonen und ist spielend zu beherrschen – für ein kontrolliertes und direktes Lackiergefühl.

**Die I- oder Control-Düsen** erzeugen eine *gestreckte* Strahlform mit einer gleichmäßigen Materialverteilung. Sie erreichen eine geringere Applikationsgeschwindigkeit, bieten aber **maximale Kontrolle**.

**Die O- oder Speed-Düsen** erzeugen eine *ovale* Strahlform mit einer größeren Auslaufzone und einem nassen Strahlkern, der eine **höhere Applikationsgeschwindigkeiten** ermöglicht.

Art.-Nr.	I-Düse	Preis €
<b>Lackierpistole, mit je 1 x 0,6 l + 0,9 l RPS-Becher, ohne Drehgelenk</b>		
SA-1096157	1,2	690,70 €
SA-1096149	1,3	690,70 €
SA-1096131	1,4	690,70 €
Art.-Nr.	O-Düse	Preis €
SA-1096107	1,2	690,70 €
SA-1096115	1,3	690,70 €
SA-1096123	1,4	690,70 €

Art.-Nr.	I-Düse	Preis €
<b>Düsensätze für Phaser Lackierpistolen</b>		
SA-1096272	1,2	288,00 €
SA-1096264	1,3	288,00 €
SA-1096256	1,4	288,00 €
Art.-Nr.	O-Düse	Preis €
SA-1096222	1,2	288,00 €
SA-1096230	1,3	288,00 €
SA-1096248	1,4	288,00 €