• FON: +49 (0) 96 26 / 92 93 20
• FAX: +49 (0) 96 26 / 92 93 220
• E-Mail: mail@ok-steinl.de
• Internet: www.ok-steinl.de

Industrie-Staubsauger / FLEX Sicherheitssauger

Sicherheitssauger mit manueller Filterreinigung, 25 Liter, Klasse L

FLEX Nass- und Trockensauger, mobile Absaugung, *KLASSE L*

FLEX Das Original

Technische Daten:

Leistungsaufnahme P. max.:	1250 Watt
Max. Volumenstrom:	3600 l/min
Max. Unterdruck:	21000 Pa / 0,21 bar
Filterfläche:	3000 cm³
Behältervolumen:	25 l
Füllmenge Flüssigkeit:	16 l
Gerätesteckdose:	100-2600 Watt
Abmessung (L x B x H):	475 x 377 x 526 mm
Kabellänge:	7,5 m
Gewicht:	8,4 kg

***Lieferumfang:* FLEX Sicherheitssauger VCE26 LMC**

Saugschlauch 32 mm Ø x 3,5 m mit Krümmer	385.484
1 Filterelement Klasse L/M	385.085
2 x 0,5 m Alu Saugrohr	385.522
1 Kombi-Bodendüse, umschaltbar	385.565
1 Rundbürste	385.646
1 Fugendüse	385.530
1 Polsterdüse	385.549
1 Filtersack	385.093
1 PP Entsorgungssack	385.107
1 Saugrohrhalter	410.993
1 Netzkabelhaken	410.705
1 flexibles Schlauchband für Schlauchhalterung	411.108
1 Zubehörbox mit Halterung	411.124
1 Adapter Ø 27-32 mm	385.506

Art.-Nr.	Füllmenge Flüssigkeit	Behälter Volumen	Preis €
FLEX Sicherheitssauger			
FL-VCE26 LMC	16 l	25 l	320,00 €

Sicherheitssauger Klasse L, geeignet für alle Stäube mit AGW-Werten > 1 mg/m³
Geeignet für Absaugarbeiten mit kleineren Elektrowerkzeugen z.B. Schwing-, Delta-, Exzenterschleifer, Stichsägen... Werkzeuge bei denen es zu geringerem Staubanfall kommt.

- Industriestaubsauger für erhöhte Beanspruchung nach EN 60335-2-69 für professionelle Anwendungen.
- Optimal für Reinigungsarbeiten in Büros, Lagerräumen, Werkstätten und Fahrzeugen.
- Ausgestattet mit einem Filtersack aus hochreißfestem Vlies für eine optimale Befüllung. Die abgesaugten Stäube lassen sich problemlos entsorgen
- Handlicher und kompakter Industrie-Staubsauger, einfach zu handhaben und leicht zu transportieren
- Die Hochleistungsturbine sorgt für hohe Saugleistung und hohen Unterdruck. Dadurch entsteht ein hervorragendes Absaugergebnis. Der *Sanftanlauf* vermeidet Spannungspitzen beim Start des Saugers und die Abschaltverzögerung (5 Sekunden Nachlauf) entleert Staubreste im Saugschlauch. *Stufenlose Regulierung der Saugkraft!*
- Durch Betätigung der manuellen Filterreinigung wird das Filterelement durch einen gezielten Luftstoß von abgelagertem Staub befreit
- *Staubsauger mit Nasssaugfunktion:* Füllstandüberwachung, keine Störungen beim Aufsaugen von Flüssigkeiten durch eingebautes Schwimmerventil
- FLEX Sicherheits-Staubsauger mit Gerätesteckdose und elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik
- Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkbaren Lenkrollen. Mit Zubehördepot für Saugdüsen und Saugrohre auf der Rückseite